

Aplicaciones

Bomba de achique para eliminación de aguas residuales.

Drenaje de superficies planas, terrazas, parking, embalses, piscinas, trasteros, etc.

Permite el agotamiento casi total del nivel de líquido, dejando entre 1,5 y 2 mm.

Materiales

Compacta, con cámara de refrigeración permanente.

Acero inoxidable AISI 410.

Doble sello mecánico carburo de silicio/carburo de silicio, en la parte superior de la bomba y grafito/cerámica en la inferior, que garantizan una gran resistencia, estanqueidad y durabilidad.

Junta del cable de gran estanqueidad.

Motor

Bobinado en cámara seca.

Asíncrono de tres fases, 2 polos (2.850 r.p.m.); 50 Hz. 220 v.

Aislamiento F (155°C).

Protección IP 68.

Limitaciones

Temperatura máxima del líquido 40°C (104°F).

Applications

Bilge pump for sewage disposal.

Drainage of flat surfaces on roofs, parking lots, utility wells, swimming pools, basements, etc.

Allows almost total depletion of the liquid level, leaving between 1,5 and 2 mm.

Materials

Compact, with permanent cooling chamber.

AISI 410 stainless steel.

Silicon carbide/silicon carbide double mechanical seal, on the top of the pump and graphite/ceramic on the bottom, which guarantee a great strength, tightness and durability.

Highly tight cable joint.

Motor

Winding in dry chamber.

Three-phase asynchronous, 2 poles (2,850 r.p.m.); 50 Hz. 220 v.

Insulation F (155°C).

IP68 protection.

Limitations

Maximum liquid temperature 40°C (104°F).



MODELO	TENSION (V) TRIFASICA	P 2 (NOMINAL)		Q max (l/h)	Altura (m)	BOCA SALIDA (mm)	NIVEL SUELO (mm)	Peso (Kg)	CODIGO EAN	UNIDAD EMBALAJE
		W	HP							
FSR 400 A	220	400	1/2	7800	11	25	2	14	8436028581184	1

